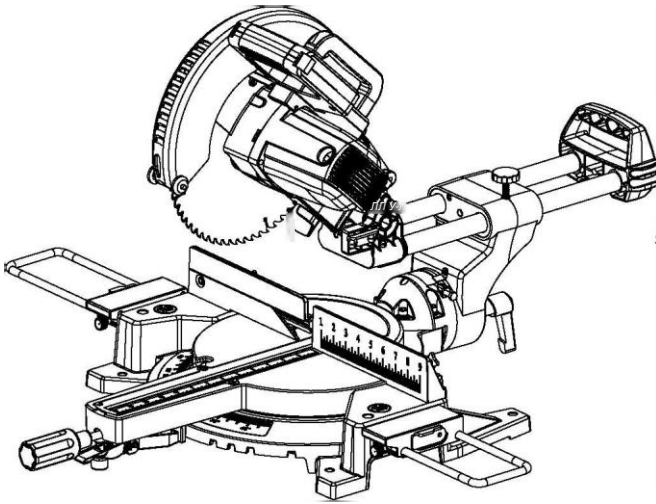




ПРР-255/1800Л

F44165

УК ПИЛА ТОРЦЕВА

**ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ
ТА ІНСТРУКЦІЯ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ**



FELISATTI®

Шановний покупцю!

Перед введенням в експлуатацію пили торцевої уважно і до кінця прочитайте цю інструкцію з експлуатації та зберігайте її протягом всього терміну використання пили.

ЗМІСТ

1. **ЗАГАЛЬНІ ВКАЗІВКИ**
2. **ТЕХНІЧНІ ДАНІ**
3. **КОМПЛЕКТНІСТЬ**
4. **ВКАЗІВКИ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ**
 - 4.1. Загальні вказівки із забезпечення безпеки під час роботи з пилом
 - 4.2. Додаткові вказівки із забезпечення безпеки
5. **БУДОВА ПИЛИ**
6. **ПІДКЛЮЧЕННЯ ПИЛИ ДО ДЖЕРЕЛА ЖИВЛЕННЯ**
 - 6.1. Електричні з'єднання. Вимоги до шнура живлення
 - 6.2. Вимоги під час поводження з двигуном
7. **РОЗПАКОВКА**
8. **ЗБІРКА ТА ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ**
 - 8.1. Збірка
 - 8.2. Приведення пили у верхнє положення
 - 8.3. Транспортування
 - 8.4. Монтаж
 - 8.5. Встановлення поворотного столу в положення 0°
 - 8.6. Заміна пилкового диску
9. **ОРГАНИ УПРАВЛІННЯ**
 - 9.1. Дії вимикача
 - 9.2. Захисний кожух
 - 9.3. Пилозбірний мішок
10. **РЕГУЛЮВАННЯ**
 - 10.1. Регулювання кута 90°
 - 10.2. Регулювання кута нахилу 45°
 - 10.3. Регулювання положення упору.
 - 10.4. Регулювання глибини пиляння.
 - 10.5. Регулювання поворотної пружини.
 - 10.6. Регулювання лазерного покажчика
11. **ВСТАНОВЛЕННЯ ЗАГОТОВКИ, ЩО ОБРОБЛЯЄТЬСЯ**
12. **ОСНОВНІ ОПЕРАЦІЇ**
 - 12.1. Косе пиляння
 - 12.2. Пиляння з нахилом
 - 12.3. Комбіноване пиляння
 - 12.4. Пиляння широких заготовок
 - 12.5. Пиляння алюмінієвого профілю
13. **ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ**
14. **РЕКОМЕНДОВАНІ ПРИЙОМИ РОБОТИ**
 - 14.1. Пиляння плінтуса
15. **МОЖЛИВІСТЬ НЕСПРАВНОСТІ ТА ДІЇ З ЇХ УСУНЕННЯ**
16. **КРИТЕРІЇ КРАЙНЬОГО СТАНУ, УТИЛІЗАЦІЯ**
17. **СВІДОЦТВО ПРО ПРИЙОМ ТА ПРОДАЖ**
18. **ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ**

Ця інструкція з експлуатації призначена для вивчення та правильної експлуатації пили торцевої моделі «ПРР-255/1800Л».

1. ЗАГАЛЬНІ ВКАЗІВКИ

- 1.1. Пила торцева моделі "PP-255/1800Л" (далі - пила) призначена для пиляння заготовок із деревини, тонкого алюмінієвого профіля та інших подібних матеріалів під прямим та косими кутами до 45° вліво та 60° вправо, під нахилом від 0° до 45° вліво та комбінованого пиляння. Не допускається обробка азбестоцементних матеріалів, каменя та подібних матеріалів, м'яких пластмасових та резиноподібних матеріалів. Пила не розрахована на роботу при безперервному виробництві.
- 1.2. Пила не призначена для роботи від однофазної мережі змінного струму напругою 220 В та частотою 50 Гц.
- 1.3. Пила призначена для експлуатації за таких умов:
 - температура навколишнього середовища від 1 до 35°C;
 - відносна вологість повітря до 80 % при температурі 25°C.
- 1.4. Якщо пила занесена у зимню пору у приміщення, що опалюється, з вулиці або із холодного приміщення, не розпаковуйте її протягом 8 годин. Пила повинна програтися до температури навколишнього повітря. В іншому випадку вона може вийти з ладу при включенні.
- 1.5. Під час покупки пили, перевірте її здатність працювати, комплектність, наявність гарантійних талонів в інструкції з експлуатації, які дають право на безкоштовне усунення заводських дефектів протягом гарантійного терміну за наявності на них дати продажу, штампа магазину та розбірливого підпису або штампу продавця.
- 1.6. Після продажу пили претензії щодо некомплектності не приймаються.

2. ТЕХНІЧНІ ДАНІ

2.1 Основні параметри пили наведені в таблиці 1 та таблиці 2.

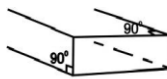
Таблиця 1

Найменування параметра	Значення параметра
Номінальна споживана потужність двигуна, Вт	1 800
Номінальна напруга живлення, В / Гц	220/50
Тип електродвигуна	колекторний
Передача	зубчаста
Частота обертання шпинделя на холостому ході, об/хв	4800
Зовнішній діаметр диска, мм	255
Посадковий діаметр диска, мм	30
Діаметр шпинделя, мм	19,5
Кут повороту столу (вліво-вправо), град.	0-45: 0-60
Кут нахилу диска (вліво), град.	0-45
Наявність лазерного покажчика	-
Діаметр патрубку для пилозбірника, мм	37,5
Рівень шуму, dB (A)	$LpA \leq 86$; $KpA = 3$; $LwA \leq 99$; $KwA = 3$
Маса нетто, кг	18

2

Максимальні пильні можливості пили при застосуванні пилкового диска діаметром 255 мм (висота та ширина), мм		
Поперечне пиляння	90°x 90°	75мм x 305мм
Пиляння з нахилом	45°x 90°	45мм x 305мм
Пиляння під кутом (лівий та правий)	90°x 45°	75мм x 210мм
Комбіноване пиляння нахилом та під кутом	45°x 45°	45мм x 210мм

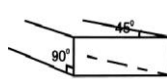
Поперечне пиляння



Похиле пиляння.



Косе пиляння



Комбіноване пиляння



2.2. З електробезпеки пила торцева моделі PP-255 / 1800Л відповідає II класу захисту від ураження електричним струмом.

У зв'язку з постійним вдосконаленням технічних характеристик моделей, ми залишаємо за собою право вносити зміни до конструкції та комплектності. За необхідності, інформація про це буде додаватися окремою сторінкою до «Інструкції».

3. КОМПЛЕКТНІСТЬ (Рис.1)

3.1. До комплекту поставки входить (див. Таблицю 3):

Таблиця 3

А. Пила торцева	1 шт.
Б. Ключ	1 шт.
В. Подовжувач столу	2 шт.
Г. Пилозбірний мішок	1 шт.
Д. Щітка кутова	2 шт.
Е. Елементи живлення (^А 1,5 В) для лазерного покажчика	2 шт.
Ж. Кільце перехідне Ø16-32мм	1 шт.
І. Струбцина	1 шт.
Інструкція з експлуатації	1 екз.
Упаковка	1 шт.

Код для замовлення

692.5.1.00

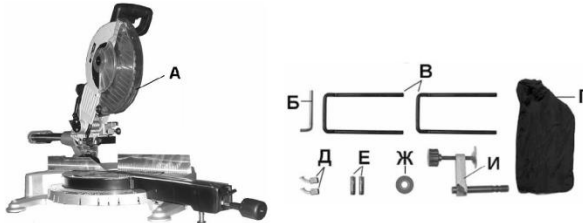


Рис.1

4. ВКАЗІВКИ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ

4.1. Загальні вказівки із забезпечення безпеки під час роботи з пилою.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: не підключайте пилу до мережі живлення до тих пір, доки уважно не ознайомитесь із викладеними в «Інструкції» рекомендаціями та не ознайомитесь з усіма пунктами налаштування та регулювання пили.

4.1.1. Ознайомтеся з технічними характеристиками, призначенням та конструкцією пили.

4.1.2. Правильно встановлюйте і завжди утримуйте в робочому стані всі захисні пристрої.

4.1.3. Виробіть в собі звичку: перш ніж включати пилу переконайтеся в тому, що всі інструменти, що використовувались при налаштуванні, видалені з робочого столу.

4.1.4. Місце проведення робіт пилою повинно бути огороджено. Забезпечте хороше освітлення робочого місця та свободу пересування навколо пили. Утримуйте робоче місце в чистоті, не допускайте захащення сторонніми предметами. Не працюйте за небезпечних умов. Не допускайте використання пили у приміщеннях зі слизькою підлогою, наприклад, засипаній тирсою або натертій воском.

4.1.5. **Забороняється** робота пилою в приміщеннях з відносною вологістю повітря більше 80%.

4.1.6. Діти та сторонні особи повинні перебувати на безпечній відстані від робочого місця. Замикайте робоче приміщення на замок. Пила не призначена для використання людьми (включаючи дітей), у яких є фізичні, нервові або психічні відхилення або брак досвіду і знань, за винятком випадків, коли за такими особами здійснюється нагляд або проводиться нагляд за дітьми з метою недопущення їх ігор з верстатом.

4.1.7. Не перевантажуйте пилу. Ваша робота буде виконана краще і закінчиться швидше, якщо ви будете виконувати її так, щоб пила не перевантажувалася.

4.1.8. Використовуйте тільки відповідний робочий інструмент.

4.1.9. Одягайтеся правильно. При роботі з пилою не одягайте надмірно вільний одяг, рукавички, краватки, прикраси. Вони можуть потрапити в рухомі деталі верстата. Завжди працюйте в нековзкому взутті і прибирайте назад довге волосся.

4.1.10. Завжди працюйте в захисних окулярах: звичайні окуляри не є такими, оскільки не протистоять ударам; працюйте із застосуванням навушників для зменшення впливу шуму.

4.1.11. За відсутності на робочому місці ефективних систем пиловидалення рекомендується використовувати індивідуальні засоби захисту дихальних шляхів (респіратор), оскільки пил при обробці деяких матеріалів (ДСП, ДВП і т.п.) може викликати алергічні ускладнення.

4.1.12. Надійно закріплюйте заготовку, що обробляється. Для закріплення заготовки використовуйте струбцину. Це надійніше, ніж утримувати заготовку руками і, крім того, звільняє обидві ваші руки для роботи на пилі.

4.1.13. Контролюйте справність деталей пили, правильність регулювання рухомих деталей, з'єднань рухомих деталей, правильність установок під заплановані операції. Будь-яка несправна деталь повинна негайно ремонтуватися або замінюватися.

4.1.14. Утримуйте пилу в чистоті, у справному стані, правильно її обслуговуйте.

4.1.15. Перед початком будь-яких робіт з налаштування або технічного обслуговування пили вимкніть вилку шнура живлення верстата з розетки електромережі.

4.1.16. Використовуйте лише рекомендовані комплектуючі. Дотримуйтесь вказівок, що додаються до комплектуючих. Застосування невідповідних комплектуючих може стати причиною нещасного випадку.

4.1.17. Не залишайте пилу без нагляду. Перш ніж покинути робоче місце, вимкніть верстат, дочекайтеся повної зупинки електродвигуна та від'єднайте шнур живлення від мережі.

4.2. Додаткові вказівки із забезпечення безпеки

ОБЕРЕЖНО! Починайте роботу з пилою лише після повного збирання та перевірки відповідно до вказівок цієї інструкції з експлуатації.

4.2.1. Перед першим увімкненням пили зверніть уваги на правильність збірки та надійність установки пили.

УВАГА! Прочитайте написи з попереджувальними вказівками на наклейках, які розташовані на пилі. Держіть руки поза областю обертання пилкового диска. Ніколи не пиляйте заготовку, утримуючи її руками, без фіксації вертикальною струбиною. Для виключення можливості ураження електричним струмом не піддавайте впливу підвищеної вологості.

4.2.2. Перед роботою перевірте пилковий диск на наявність на ньому тріщин або пошкоджень. Пилковий диск з тріщинами або іншими пошкодженнями слід негайно замінити.

4.2.3. Не використовуйте пилу поблизу легкозаймистих рідин або газів.

4.2.4. Використовуйте фланці, призначені лише для цієї пилки.

4.2.5. Будьте обережні – не пошкодьте вал, фланці (перш за все, їхні монтажні поверхні), болти. Пошкодження цих деталей може призвести до руйнування пилкового диска.

4.2.6. Переконайтесь у тому, що поворотна основа правильно заблокована та не переміщається під час роботи, а також те, що пилка надійно зафіксована під необхідним кутом нахилу.

4.2.7. Перед початком роботи приберіть з поверхні столу стружку, лишні заготовки, обрізки та ін..

4.2.8. Перевірте та впевніться, що у заготовці відсутні цвяхи.

4.2.9. Перед увімкненням впевніться, що фіксатор пилкового диска відпущений.

4.2.10. Зверніть увагу на те, щоб пилковий диск не торкався поворотного столу у нижньому положенні.

4.2.11. Міцно утримуйте ручку пилки. Пам'ятайте, що у момент увімкнення та зупинки пилка може самовільно переміщуватися вниз або вгору.

4.2.12. Заготовку, що обробляється, постійно притискайте до фронтальної опори або до поверхні поворотного столу, щоб вона не могла качатися чи повертатися. Під заготовкою не повинна накопичуватися тирса.

Подбайте про те, щоб після пиляння заготовка не могла самовільно зрушити з місця (наприклад, за рахунок того, що вона не всією площиною прилягає до поверхні столу), а також про те, щоб обрізки відразу ж видалялися від пилкового диска. В іншому випадку обрізки можуть бути захоплені пильним диском і з силою викинуті в сторону оператора. Не пиляйте одночасно декілька заготовок.

4.2.13. Будьте особливо уважні при пилянні великих, дуже маленьких або незручних заготовок. Використовуйте додаткові опорні поверхні при пилянні довгих заготовок, оскільки порізани куски заготовки по завершенню розрізування може перекинутися з робочого столу. Чи не пиляйте цією пилою заготовки, які настільки малі, що ви не можете їх надійно утримати. При пилянні профільованих заготовок встановіть заготовку так, щоб вона не могла зісковзнути і закладинити пилковий диск. Профільована заготовка повинна укладатися на робочий стіл своєю плоскою поверхнею.

4.2.14. Не торкайтеся до пилкового диска під час роботи пилки.

4.2.15. Перед увімкненням переконайтесь, що пилковий диск не торкається поверхні заготовки.

4.2.16. Перед пилянням заготовки запустіть пилку на холостому ходу і перевірте пилковий диск на можливе биття. Причиною биття може бути неправильний монтаж або погане балансування пилкового диска.

4.2.17. Перед пилянням почекайте, доки пилковий диск досягне максимальної швидкості обертання.

4.2.18. Якщо вам щось здалося ненормальним в роботі пилки, негайно припиніть її експлуатацію.

4.2.19. Перед роботою з обслуговування або налаштування пилки завжди відключайте вилку з розетки і чекайте зупинки пилкового диска.

4.2.20. Завжди будьте уважні, особливо під час виконання монотонних дій, що повторюються. Не заспокоюйтеся помилковим почуттям безпеки.

4.2.21. Використовуйте пилкові диски, рекомендовані ТОВ «Спаркі Україна»

Не застосовуйте пилкові диски без знака відповідності вимогам стандарту, ніколи не встановлюйте абразивні круги або інші, що не відповідають призначенню пилки, зйомні робочі інструменти; це може стати причиною важкої травми.

4.2.22. Не допускайте неправильної експлуатації шнура. Не тягніть за шнур при від'єднанні вилки від розетки. Оберегайте шнур від нагрівання, масла, води та гострих крайок.

4.2.23. Не використовуйте пилку для пиляння інших матеріалів, окрім деревини (її похідні) або тонкого алюмінієвого профілю.

4.2.24. Під час підготовки до роботи підключіть до пилки пилозбірник або підключіть пилосос.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Пил, що утворюється від деяких матеріалів, може бути небезпечною для здоров'я. Завжди працюйте в добре вентильованому приміщенні з використанням відповідних засобів захисту та видалення пилу. Використовуйте пилозбірники там, де можливо.

4.2.25. При пилянні матеріалу необхідно пам'ятати про максимальних пиляльні можливості пилки (див. Табл. 2).

4.2.26. Після увімкнення пилки, перед здійсненням першого пиляння, дайте їй попрацювати деякий час на холостому ходу. Якщо в цей час ви почуєте сторонній шум або відчуєте сильну вібрацію, вимкніть пилку, від'єднайте шнур живлення від розетки електричної мережі і встановіть причину цього явища. Не вмикайте пилку до виявлення та усунення причини несправності.

Уникайте незручних положень рук, оскільки при раптовому зісковзуванні одна або обидві руки можуть опинитися поряд з пилковим диском.

Під час роботи необхідно стежити за тим, щоб обороти пилкового диска не падали більш ніж на 15-20%, щоб двигун не перевантажувався, і пилковий диск у стовбурі «не заїдав». Після закінчення пиляння, утримуючи пилку в нижньому положенні, вимкніть пилку, дочекайтеся повної зупинки пилкового диска і тільки потім підніміть пилковий диск. Ці умови гарантують вам високу чистоту пиляння.

5. БУДОВА ПИЛКИ

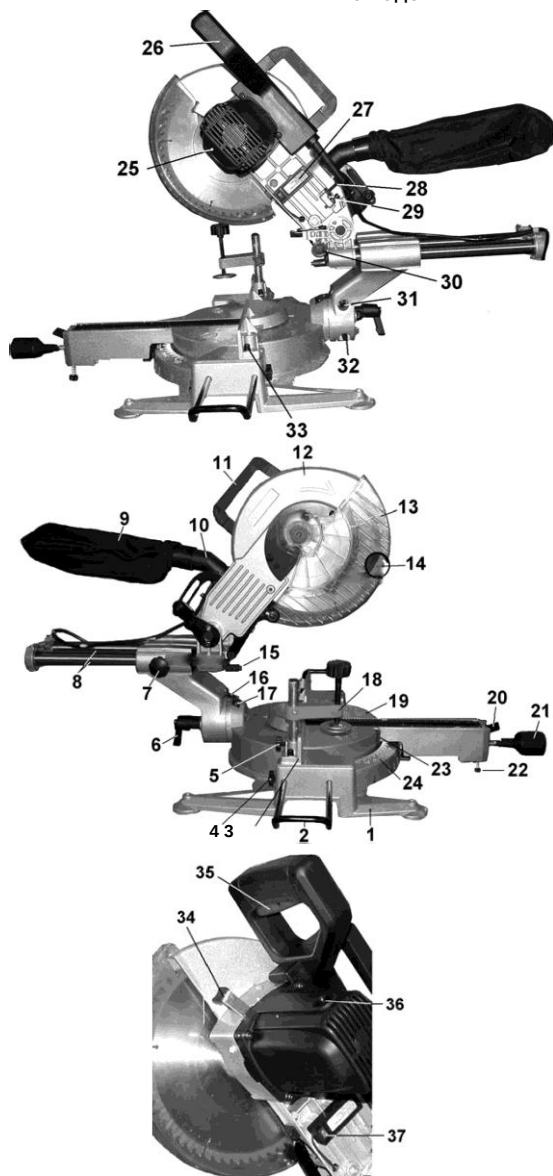


Рис. 2

5.1. Пилка складається із таких збірних одиниць та деталей. (Рис 2)

1. Основа
2. Подовжувач столу
3. Упор (фронтальний)
4. Гвинт фіксації (подовжувач столу)
5. Гвинт фіксації (струбцини)
6. Ручка фіксації кута нахилу
7. Гвинт фіксації (переміщення пилкового диска)
8. Напрямні (переміщення пилкового диска)
9. Мішок пилосбірний
10. Патрубок (пилосбірника)
11. Ручка для ручного транспортування
12. Кожух пилкового диска
13. Кожух захисний
14. Диск пилковий
15. Показчик лазерний (лінії пиляння)
16. Показчик (кутка нахилу)
17. Шкала (кут нахилу)
18. Струбцина
19. Стіл поворотний
20. Фіксатор
21. Рукоятка
22. Опора
23. Показчик (кутка повороту столу)
24. Шкала (кут повороту столу)
25. Електродвигун
26. Рукоятка
27. Батарейний відсік лазерного показчика
28. Гвинт регулювальний
29. Гвинт регулювальний
30. Стопор
31. Болт регулювальний
32. Болт регулювальний
33. Болт фіксації (положення фронтального упору)
34. Кнопка (фіксації шпінделя)
35. Кнопка увімкнення
36. Кришка щітотримача
37. Вимикач лазерного показчика

6. ПІДКЛЮЧЕННЯ ПИЛКИ ДО ДЖЕРЕЛА ЖИВЛЕННЯ

6.1. Електричні з'єднання. Вимоги до шнура живлення

- 6.1.1. Пила підключається до мережі з напругою 220 В частотою 50 Гц.
 6.1.2. Для захисту електропроводки від перевантажень на електролічильника необхідно застосовувати плавкі запобіжники або автоматичні вимикачі на 10 А
 6.1.3. Забороняється переробляти вилку, якщо вона не входить в розетку. Кваліфікований електрик повинен встановити відповідну розетку.
 6.1.4. При пошкодженні шнура живлення його повинен замінити виробник або сертифікований сервісний центр.

6.2. Вимоги при поводженні з двигуном

УВАГА! Для виключення небезпеки пошкодження двигуна регулярно очищайте двигун від тирси і деревного пилу. Так забезпечується безперешкодне охолодження двигуна.

6.2.1. Якщо двигун не запускається або раптово зупиняється при роботі, відразу ж відключіть пилку. Від'єднайте вилку шнура живлення пилки від розетки електричної мережі. Перевірте пилковий диск на вільне обертання. Якщо пилковий диск не обертається вільно, увімкніть двигун ще раз. Якщо двигун все ще не обертається, спробуйте по таблиці можливих несправностей знайти і усунути можливу причину (Див. Розділ 16).

6.2.2. Пристрій захисту або автомат захисту необхідно регулярно перевіряти, якщо:

- двигун постійно перевантажується. При частих заклинюваннях пилкового диска в заготовці або при частому увімкненні / вимкненні пилки двигун може перевантажуватися.
- коливання напруги мережі в межах $\pm 10\%$ щодо номінального значення не впливають на нормальну роботу пилки. Однак, при важкому навантаженні необхідно, щоб на двигун подавалась напруга 220 В.

6.2.3. Більшість проблем з двигуном викликані поганими контактами в роз'ємах, перевантаженням або зниженою напругою живлення (можливо, внаслідок недостатнього перетину проводів, що підводять). Тому завжди за допомогою кваліфікованого електрика перевіряйте всі роз'єми, робочу напругу та споживаний пилкою струм.

6.2.4. При великій довжині і малому поперечному перерізі підвідних проводів на цих проводах відбувається додаткове падіння напруги, яке призводить до проблем з двигуном. Тому для нормального функціонування цієї пилки необхідна достатній поперечний переріз підвідних проводів. Приведені в таблиці 4 дані про довжину підвідних проводів відносяться до відстані між розподільним щитом, до якого приєднана пилка, і вилкою штепсельного роз'єма пилки. При цьому, не має значення, здійснюється підведення електроенергії до пилки через стаціонарні підвідні проводи, через подовжувальний кабель або через комбінацію стаціонарних та подовжувальних кабелів.

Таблиця 4

Довжина підвідних проводів	Необхідний поперечний переріз мідних проводів
До 15м	1,5 мм ²

7. РОЗПАКОВКА

- 7.1. Відкрийте упаковку і витягніть пилку і всі комплектуючі вузли і деталі.
 7.2. Перевірте комплектність пилки.

8. СКЛАДАННЯ ТА ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ

8.1. Складання (Рис.2)

- 8.1.1. Встановіть в основу (1) два подовжувача (2), зафіксуйте їх положення гвинтами фіксації (4).
 8.1.2. На патрубок пилосбірника (10) встановіть пилосбірний мішок (9).
 8.1.3. У батарейний відсік лазерного покажчика (27) встановіть два елементи живлення (Е), Рис. 1. При установці елементів живлення строго дотримуйтеся полярності.
 8.1.4. Робочі поверхні пилки повинні бути чистими і сухими, металеві непофарбовані поверхні повинні бути змазані тонким шаром машинного масла.

8.2. Приведення пилки у верхнє положення (Рис.2)

- 8.2.1. Натисніть на рукоятку пилки (26) і відтягніть стопор (30).
 8.2.2. Утримуючи пилку за рукоятку (26), перемістіть її у верхнє положення, як показано на Рис.2.

8.3. Транспортування (Рис. 2)

- 8.3.1. Перед транспортуванням приведіть пилку в нижнє положення. Для цього опустіть до упору вниз рукоятку (26), зафіксуйте нижнє положення пилки стопором (30).
 8.3.2. Переносити пилу слід тільки за ручку (11) або за основу (1), при цьому, все вузли та деталі повинні бути надійно зафіксовані.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Перш за все, переконайтеся в тому, що пилка відключена від мережі.

Стопор (30) служить для фіксації пилки в нижньому положенні тільки для транспортування, а не для пиляння.

8.4. Монтаж (Рис. 2)

Перед використанням пилку необхідно встановити на рівній стійкій поверхні верстата або робочого столу. Для надійної стійкості закріпіть пилку через отвори в основі (1) до поверхні робочого столу або верстата. При установці пилки на опорні столи (див розділ 17) використовуйте надійну проміжну плиту (пластину).

У 8.5. Установка поворотного столу в положения 0° (Рис. 2)

Послабте фіксацію положення поворотного столу (19) рукояткою (21), обертаючи. Установка поворотного столу (19) виконується за рукоятку (21) при натисканні на вільному стані автоматично зупиняє положення поворотного столу (19) на кутах по вліво та 0°; 15°; 22,5°; 30°; 45° вліво відповідно до показань шкали (24).

Встановіть поворотний стіл (19), поєднавши покажчик (23) з розподілом 0° на шкалі положення поворотного столу (19) обертанням рукоятки (21) за годинниковою стрілкою.

8.6. Заміна пилкового диска

Пилка PRP-255 / 1800l оснащена пильним диском (14) (Ø255mm x 30mm), Рис.2. Перехідне кільце Ø16-32mm (Ж), Рис.1, призначене для установки пилкового диска діаметра.

Перед зняттям або установкою пилкового диска, перш за все, переконайтеся вилка пилки від'єднана від мережі розетки.

8.6.1. Зняття пилкового диска (Рис. 3-4)

Для зняття пильного диска (14) переведіть захисний кожух (13) в верхнє положення, викрутіть гвинт (38) та послабте гвинт (54), Рис.3.

Переведіть захисний кожух (13) у верхнє положення так, щоб відкрити повний доступ до пилкового диску (14), Рис.3.

Натисніть і утримуйте кнопку (34), Рис.2, повертайте пилковий диск (14) до характерного клацання (моменту блокування шпінделя).

Утримуючи пилковий диск (14) в заблокованому положенні, викрутіть болт (41), Рис.4, за годинниковою стрілкою. Зніміть зовнішній фланець (40) та пилковий диск (14), Рис.4.

Пам'ятайте, що твєрдосплавні напайки на зубах пилкового диска (14) досить крихкі. Дуже уважно поводьтеся з пилковим диском (14), уникаючи його падіння і ударів по напайкам, Рис. 2-4.

Перед установкою пилкового диска (14) уважно огляньте кожну напайку:

на них не повинно бути тріщин і сколів. При установці пилкового диска (14)

дотримуйтеся напрямку обертання шпінделя і пилкового диска (14). Після установки пилкового диска (14) при першому увімкненні і при подальшій роботі не перебувайте в площині обертання пилкового диска (14), Рис. 2.

8.6.2. Установка пильного диска

Встановіть пилковий диск (14) відповідно до послідовності, зазначеної на Рис.4, так щоб зуби пилкового диска (14) були направлені вниз в передній частині пилки, Рис.2. На шпіндель (44) встановіть внутрішній фланець (43), перехідне кільце (42) та пилковий диск (14) з відповідним посадковим діаметром.

Встановіть зовнішній фланець (40).

Закрутіть болт (41), Рис.4, обертанням проти годинникової стрілки, утримуючи кнопку (34) фіксації шпінделя (44) в натиснутому положенні,

Рис.2. Встановіть і закріпіть захисний кожух (13).

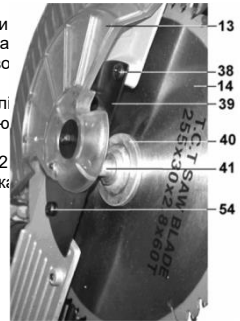


Рис. 3

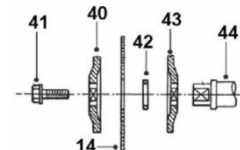


Рис. 4

9. ОРГАНИ УПРАВЛІННЯ

9.1. Дія вимикача (Рис. 2)

Перед увімкненням пилки в розетку переконайтеся, що кнопка вимикача (35) правильно діє і повертається у вихідну позицію «Викл.» при її відпусканні.

Увага: Категорично забороняється проводити будь-яку модернізацію струмopідвідних елементів та фіксувати кнопку пуску або вимикача сторонніми предметами в увімкненому положенні двигуна.

9.2. Захисний кожух (Рис. 2).

9.2.1. При опусканні пилкового диска (14) за рукоятку (26) захисний кожух (13) піднімається автоматично.

9.2.2. Захисний кожух (13) повертається у вихідне положення, закриваючи пилковий диск (14), коли рукоятка (26) піднята.

НІКОЛИ НЕ ЗНИМАЙТЕ ЗАХИСНИЙ КОЖУХ (13) І НЕ ТРИМАЄТЕ ЙОГО ВІДКРИТИМ.

9.2.3. В інтересах вашої безпеки завжди тримайте захисний кожух (13) в справному стані. При будь-якій несправності захисного кожуха (13) його слід негайно замінити.

НІКОЛИ НЕ ВИКОРИСТОВУЙТЕ ПИЛКУ З НЕСПРАВНИМ ЗАХИСНИМ КОЖУХОМ (13).

9.2.4. Коли прозора частина захисного кожуха (13) забрудниться, запилиться тирсою, так що заготовку буде погано видно, вимкніть пилку з розетки та обережно очистіть захисний кожух (13) вологою ганчіркою. Для очищення пластмасових поверхонь не використовуйте розчинники або очисники, виготовлені на основі бензину, ацетону та ін.

9.3. Мішок для збору пилу (Рис. 2)

Використовуйте пилозбірний мішок (9) під час пиляння для більш акуратної роботи і легкого видалення тирси з робочої зони. Коли мішок для збору пилу (9) наповниться наполовину, від'єднайте його від патрубка пилозбірника (10) і звільніть від вмісту, відкривши замок блискавки.

10. РЕГУЛЮВАННЯ

Пила точно відрегульована на заводі-виробнику, але при транспортуванні регульовальні гвинти можуть ослабнути і точність установки порушитися.

10.1. Регулювання кута 90° (Рис. 5, 6, 9)

Відпустіть гвинт фіксації (7), переведіть пилку в заднє положення, Рис.2.

Для регулювання положення 90° звільніть контргайку болта (32). Обертанням болта (32) встановіть пилковий диск (14) по кутнику (не комплектується) відносно поворотного столу (19).

Положення зафіксуйте контргайкою болта (32).

За необхідності послабте гвинт фіксації (45) показника (16). Зіставте показник (16) зі значенням 0° за шкалою (17). Зафіксуйте положення (16) гвинтом фіксації (45).



Рис. 5

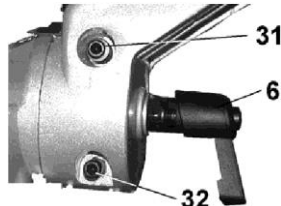


Рис. 6

10.2. Регулювання кута нахилу 45° (рис.5, 6, 9)

Для регулювання положення 45° використовуйте кутомір, шаблон, зразок та ін. Встановіть кут 45° регулюванням гвинта (31). Перевірте значення 45° показчика (16) за шкалою (17), за необхідності зробіть коригування.

УВАГА:

Установку кута нахилу робіть при повністю піднятій вгору рукоятці (26), Рис.2. Після кожної зміни кута нахилу вибране положення закріплюйте ручкою фіксації (6).

10.3. Регулювання положення упору (Рис. 2, 7, 8).

Послабте чотири гвинти (33). Пересуваючи упор (3), встановіть прямий кут між площиною пилкового диска (14) і площиною упору (3) по кутнику (не комплектується), Рис. 7, 8. Зафіксуйте положення упору (3) гвинтами (33), Рис. 2, 8.



Рис. 7

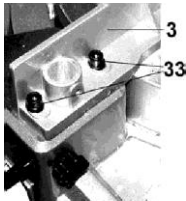


Рис. 8

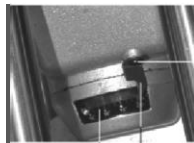


Рис. 9

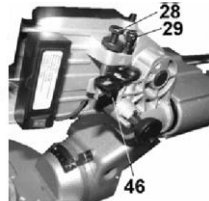


Рис. 10

10.4. Регулювання глибоки пиляння (Рис. 2, 10)

Гвинт (29), Рис.10, обмежує максимальне опускання пилкового диска (14), Рис.2. Для регулювання максимальної глибоки опускання пилкового диска (14) послабте контргайку гвинта (29), Рис.10. Налаштуйте і зафіксуйте контргайкою положення гвинта (29), Рис.11.

Обмеження глибоки пропила регулюється обертанням гвинта (28), Рис.10.

Для того, щоб гвинт (28) обмежував опускання пилкового диска (14) на необхідну глибоку пиляння, необхідно перемістити упор (46), як показано на Рис.10.

10.5. Регулювання поворотної пружини

Поворотна пружина (49), Рис. 11, служить для автоматичного підйому пилкового диска (14) після завершення зрізування, Рис.12. Жорсткість пружини віддачі (49) регулюється гвинтом (51), Рис.12.

10.6. Регулювання лазерного показчика

10.6.1. На вашій пилці встановлений лазерний показчик (15), Рис.12. Для увімкнення та вимкнення променя служить перемикач (37), Рис 12

10.6.2. Щоб відрегулювати проекції променя візьміть обрізок заготовки максимальною шириною пиляння вашої пилки, але не менше 100 мм і довжиною 500 мм. Бічна площина заготовки (крайка), сполучається з упором (3), Рис.2, повинна бути рівна і добре оброблена.

10.6.3. Притисніть заготовку обробленою крайкою до упору (3) і закріпіть струбциною (18) на поворотному столі (19). Поворотний стіл (19) повинен бути встановлений в положення 0°, Рис.2.

10.6.4. Проведіть ненаскрізне пиляння заготовки так, щоб утворилася канавка на всю її ширину.

10.6.5. Увімкніть лазерний показчик (15) перемикачем вкл./викл. (37), Рис 12

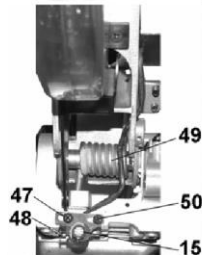


Рис. 11



Рис. 12

10.6.6. Ви можете встановити проекцію променя так, щоб він проходив зліва, справа або по центру розпилу, залежно від того, як ви будете використовувати розмітку заготовки під час розпилювання. Для регулювання проекції і променя звільніть два гвинти фіксації (47,50) та переміщуйте лазерний показник (15) до необхідного положення.

10.6.7. Паралельність проекції променя лазерного показника (15) з лінією розпилу на заготівлі регулюйте гвинтом (48), Рис.11.

10.6.8. Перевірте правильність регулювання проекції променя лазерного показника (26) пробним пилянням та, за необхідності, повторіть регулювання.

10.6.9. Застосування лазерного показника (26) при роботі з пилою дозволяє робити точні поперечні, косі, похилі і комбіновані пропили.

11. УСТАНОВКА ЗАГОТОВКИ, ЩО ОБРОБЛЯЄТЬСЯ (Рис.14)

11.1. Вертикальна струбцина (18) встановлюється праворуч або ліворуч від пильного диска (14) в одне з двох спеціальних отворів упору (4), Рис.2,13.

11.2. Вставте стійку вертикальної струбцини (18) в отвір упору (4) та зафіксуйте гвинтом (4) на задній стороні упору (3).

11.3. Налаштуйте струбцину (18) відповідно до розміру та форми заготовки і зафіксуйте її за допомогою затискного гвинта (52).

11.4. Встановіть заготовку в обраному для пиляння положенні та закріпіть її за допомогою вертикального затискного гвинта (53) струбцини (18).

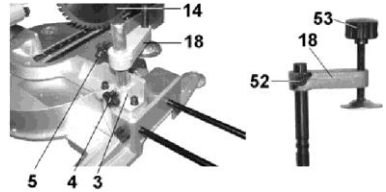


Рис. 13

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Завжди дуже важливо міцно і правильно закріпити заготовку струбциною (18). Відсутність жорсткої фіксації заготовки при пилянні може бути причиною пошкодження пилки та/або псування заготовки. **РЕЗУЛЬТАТОМ ЦЬОГО ТАКОЖ МОЖУТЬ БУТИ ВЛАСНІ ТРАВМИ.**

УВАГА: Переконайтеся в тому, що пилка не торкається струбцини (18) при опусканні рукоятки (26) вниз, Рис. 2. Якщо струбцина (18) заважає, її необхідно перенести на іншу сторону упору (3).

Увага! Перед виконанням відповідальних робіт зробіть пробне пиляння на обрізаннях заготовок, що обробляється і зробіть інструментальні вимірювання результатів. За необхідності зробіть необхідні поправки в налаштуванні. Тільки після досягнення необхідних результатів пробного пиляння приступайте до виконання пиляння заготовки.

12. ОСНОВНІ ОПЕРАЦІЇ

12.1. Косе пиляння (Рис. 2)

Пилка призначена для здійснення поперечного пиляння під кутом 90° та косого пиляння до 45° вліво і вправо. Для виконання косого пиляння необхідно встановити на необхідний кут поворотного столу (19) за рукоятку (21), утримуючи фіксатор (20). Зафіксуйте положення обертанням рукоятки (21). При тривалій роботі з одним заданим кутом періодично перевіряйте точність установки, так як фіксація рукоятки (21) може ослабнути.

12.2. Пиляння з нахилом (Рис. 2)

За допомогою цієї пилки можна пиляти з лівим нахилом під кутом від 0° до 45°.

Відпустіть ручку фіксації кута нахилу (6) та встановіть заданий кут нахилу за шкалою (17) і вказівником (16). Для збереження встановленого кута нахилу закріпіть ручку фіксації кута нахилу (6). Надійно зафіксуйте заготовку струбциною (18). Увімкніть пилку кнопкою (35) і дочекайтеся, поки пилковий диск (14) набере максимальну швидкість. Докладаючи зусилля строго у вертикальній площині, натискайте на рукоятку (26), опустіть її до нижнього положення. Після закінчення пиляння вимкніть пилку і дочекайтеся ПОВНОЇ ЗУПИНКИ ПИЛКОВОГО ДИСКА (14) перед тим, як повернути пилку у верхнє положення.

УВАГА: В процесі похилого пиляння відпиляна частина заготовки знаходиться напроти бічної поверхні пилкового диска (14). Якщо пилковий диск (14) піднімати під час його обертання, то ця частина заготовки може зачепитися за зуби пильного диска (14), що призведе до викидання частини заготовки з великою швидкістю. Це дуже небезпечно і тому пильний диск (14) повинен підніматися тільки після повної його зупинки.

12.3. Комбіноване пиляння

Комбіноване пиляння – це процес, при якому пиляння відбувається одночасно під косим і нахиленим кутами. Комбіноване пиляння здійснюється під нахиленими кутами 0°-45° вліво і косими кутами 0°-45° вліво або вправо.

12.4. Пиляння широких заготовок (Рис. 2)

Ця модель «PRP-255/1800L» призначена для пиляння заготовок шириною до 305мм і товщиною до 75мм. Встановіть заготовку, притисніть її до упору (3) і закріпіть струбциною (18). Відпустіть гвинт фіксації горизонтального переміщення (7). Переведіть пилку в крайнє переднє положення. Увімкніть пилку кнопкою (35) і дочекайтеся максимальної швидкості обертання пилкового диска (14). Докладаючи зусилля в площині обертання пилкового диска (14), натискайте на рукоятку (26), повільно та рівномірно опускайте пилковий диск (14) на заготовку, і рухом від себе виконайте пиляння.

Після закінчення пиляння вимкніть пилку і дочекайтеся ПОВНОЇ ЗУПИНКИ пилкового диска (14) перед тим, як повернути пилку у верхнє положення

При виконанні операцій пам'ятайте про граничні можливості пилки (див. Таблицю 2).
УВАГА: Не намагайтеся пиляти масивні або круглі алюмінієві заготовки на цій пилці: вона не призначена для цього. При пилянні алюмінію використовуйте спеціальні пильні диски.

12.5. Пиляння алюмінієвого профілю

При пилянні алюмінієвого профілю використовуйте дерев'яні бруски і вставки для виключення деформації профілю. Для зменшення прилипання алюмінієвих стружок до пильному диску (14), Рис.2, при роботі з профілем застосовуйте мастило - натріть воском «нерухомий» пильний диск (14)

13. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

13.1. Заміна вугільних щіток

Замінюйте вугільні щітки (Рис.14), коли вони зношені до 4,8 мм їх довжини. Щітки необхідно міняти парами. Для безпечної і надійної роботи пилки пам'ятайте, що ремонт, обслуговування та регулювання повинні проводитися в умовах сертифікованих сервісних центрів з використанням тільки оригінальних запасних частин і витратних матеріалів



Рис. 14

4. РЕКОМЕНДОВАНІ ПРИЙОМИ РОБОТИ

14.1. Пиляння плінтуса

За допомогою торцево-усовочної пилки можливе пиляння плінтуса. Дві поверхні заготовки плінтуса, які прикріплюються до стелі (підлозі) і стіні, при з'єднанні утворюють кут 90°.

У більшості стельових плінтусів верхній задній кут (частина, яка кріпиться до стелі) становить 52°, а нижній задній кут (частина, яка кріпиться до стіни) складає 38°, як показано на Рис.15.

Пам'ятайте, що кути плінтусів дуже точні, і їх важко встановлювати, так як легко може статися зсув кута. Після всіх регулювань пилки рекомендується проводити пробне пиляння на непотрібних заготовках.

Крім того, більшість стін в приміщеннях не мають кутів точно 90°, отже, необхідна точне підстроювання регулювань пилки.

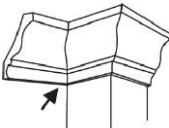
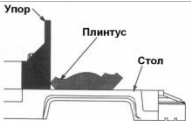
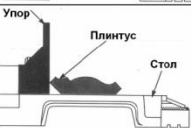
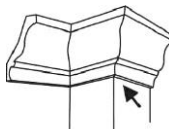
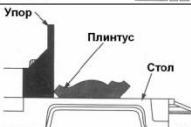
Для пиляння плінтусів та отримання зовнішнього або внутрішнього прямого кута (90°) встановіть плінтус, притиснувши плазом його широкую задню поверхню до поворотного столу і підсунувши до упору. Кут повороту столу слід встановити на 31,6° вліво або вправо, в залежності від застосування плінтуса, а кут нахилу пилкового диска - на 33,9° вліво.

Вивчивши наведену нижче таблицю, Рис.16, ви можете налаштувати вашу пилку на пиляння стельових плінтусів з кутами 52° і 38°. Пиляння підлогового плінтуса (з такими ж параметрами кутів) проводиться аналогічно зі стельовим, враховуючи його нижнє положення. Для пиляння плінтусів з іншими параметрами кутів (що не відповідають рис.16), рекомендуємо навчити відповідну довідкову або навчальну літературу.



Рис.15

ТИП ПИЛАННЯ

КУТ НАХИЛУ ПИЛКОВОГО ДИСКА 33,9° вліво	 внутрішній кут	Ліва сторона, внутрішній кут 1. Верхній край плінтуса притиснутий до упору 2. Кут повороту столу 31,6° вправо 3. Після пиляння використовувати ліву частину розрізаної заготовки	 Упор Плінтус Стол
	 Упор Плінтус Стол	Права сторона, внутрішній кут 1. Нижній край плінтуса притиснутий до упору 2. Кут повороту столу 31,6° вліво 3. Після пиляння використовувати ліву частину розрізаної заготовки	 Упор Плінтус Стол
	 зовнішній кут	Ліва сторона, зовнішній кут 1. Нижній край плінтуса притиснутий до упору 2. Кут повороту столу 31,6° вліво 3. Після пиляння використовувати праву частину розрізаної заготовки	 Упор Плінтус Стол
	 Упор Плінтус Стол	Права сторона, зовнішній кут 1. Верхній край плінтуса притиснутий до упору 2. Кут повороту столу 31,6° вправо 3. Після пиляння використовувати праву частину розрізаної заготовки	

16. МОЖЛИВІ НЕСПРАВНОСТІ ТА ДІЇ З ЇХ УСУНЕННЯ

Головним в отриманні оптимальних результатів при використанні електропилки є правильне регулювання і балансування. Якщо вам здається, що пила пиляє неточно, необхідно перевірити всі регулювання і установки. Зверніть увагу також на той факт, що якщо ви змінюєте одне регулювання, вона часто впливає на інші регулювання. Краще за все перевірити всі регулювання під час усунення несправності. Можливі несправності, причини і дії щодо їх усунення наведені в таблиці 6.

Таблиця 6

Несправність	Можлива причина	Дії з усунення
1. Двигун не запускається	1. Немає накладення в мережі живлення	1. Перевірити наявність напруги в мережі
	2. Несправний вимикач	2. Перевірити вимикач
	3. Статор або ротор згоріли	3. Звернутися в спеціалізовану майстерню для ремонту.
	4. Живлення не надходить, так як мережевий вимикач розімкнений	4. Встановити запобіжник або контрольний вимикач
2. Двигун не розвиває повну швидкість і не працює на повну потужність	1. Низька напруга	1. Перевірити напругу в мережі
	2. Перевантаження по мережі	2. Перевірити напругу в мережі
	3. Згоріла обмотка або обрив в обмотці	3. Звернутися в спеціалізовану майстерню для ремонту.
	4. Занадто довгий шнур подовжувача	4. Замінити шнур на більш короткий, переконатися, що він відповідає вимогам п.5.
3. Двигун перегрівається, зупиняється, розмикає переривники запобіжників	1. Двигун перевантажений	1. Опустити пилковий диск повільніше
	2. Згоріла обмотка або обрив в обмотці	2. Звернутися в спеціалізовану майстерню для ремонту.
	3. Запобіжники або переривники мають недостатню потужність	3. Встановити запобіжники або переривники відповідної потужності
4. Підвищена вібрація, люфт пилкового диска	1. Пильний диск розбалансований (деякі напайки сколоті)	1. Замінити пилковий диск
	2. Пилковий диск зношений	2. Замінити пилковий диск
	3. Пилковий диск погано закріплений	3. Затягнути болт (44), Рис.4, після установки пилкового диска
	4. Інші причини	4. Перевірити пилку в спеціалізованій майстерні
5. Пилковий диск стикається з поворотним столом	1. Неправильна установка пилкового диска	1. Див. розділ «Регулювання»
	2. Інші причини	2. Перевірити пилку в спеціалізованій майстерні
6. Поворотний стіл важко обертається	1. Руху поворотного столу заважає тирса, що скупчилася під ним	1. Видалити тирсу компресором. Використовуйте при цьому захисні окуляри і захисну маску
7. Пильний диск заклинює в стовбурі, підгоріли стінки пропилу	1. Неправильна експлуатація	1. Див. розділ «Основні операції»
	2. Пилковий диск затуплений	2. Заточити або замінити пилковий диск
	3. Пилковий диск не відповідає роботі, що виконується	3. Використовувати пильний диск, відповідний виконуваний роботі (форма і число зубів і т.д.)

18. КРИТЕРІЇ ГРАНИЧНОГО СТАНУ, УТИЛІЗАЦІЯ

18.1. Критерії граничного стану

18.1.1. Критерієм граничного стану пилки є стан, при якому її подальша експлуатація неприпустима або економічно недоцільна: надмірний знос, корозія, деформація, старіння або руйнування вузлів і деталей або їх сукупність при неможливості їх усунення в умовах авторизованих сервісних центрів оригінальними деталями, або економічна недоцільність проведення ремонту.

18.1.2. Критеріями граничного стану пилки є:

- глибока корозія і тріщини на поверхнях робочого столу і корпусу;
- надмірний знос або пошкодження двигуна, редуктора або сукупність ознак.

18.2. Утилізація. Пилку та її комплектуючі, що вийшли із ладу та не підлягають ремонту, необхідно здавати на спеціальні приймальні пункти з утилізації. Не викидайте обладнання, вийшло з ладу, в побутові відходи!

19. СВІДОЦТВО ПРО ПРИЙМАННЯ І ПРОДАЖУ

Торцево-усовочна пилка моделі «ГРР-255/1800Л» відповідає вимогам технічних регламентів ДСТУ.

20. ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ

Гарантійний термін експлуатації машини (верстата) становить **24 місяці** з дати продажу через роздрібну мережу. Призначений термін служби машини (верстата) - 5 років.

В період гарантії виконується безкоштовний ремонт з усунення будь-яких заводських дефектів машини (верстата) тільки в умовах авторизованих сервісних центрів за наявності правильно заповненого гарантійного талона та свідоцтва про приймання і продаж, крім випадків:

- механічні пошкодження, пов'язані з неакуратною експлуатацією, складанням, транспортуванням і зберіганням;
- після проведення самостійного розкриття і ремонту, зміни конструкції або ремонту в НЕ авторизованому сервісному центрі;
- якщо причиною поломки стала експлуатація машини (верстата) не за призначенням.

Виробник гарантує надійну роботу машини (верстата) моделі «ГРР-255/1800Л» при дотриманні умов зберігання, правильності монтажу, використання за призначенням, дотриманні правил експлуатації та обслуговування, зазначених в інструкції з експлуатації.

Гарантійний ремонт проводиться тільки за наявності гарантійного талона. За відсутності відміток в «свідоцтві про прийом та продаж», а також при незаповненому гарантійному талоні гарантійний ремонт не проводиться і претензії щодо якості виробу не приймаються.

Машина (верстат) надається в ремонт в чистому вигляді, тільки в повній комплектації, включаючи робочий і різальний інструмент. Замінені по гарантії деталі переходять у власність майстерні.

Гарантійні зобов'язання не поширюються на наступні випадки:

- відсутність, пошкодження або зміна заводського номера на машині (верстаті) або в гарантійному талоні, або їх невідповідність;
- недотримання користувачем приписів інструкції з експлуатації, неналежне зберігання та обслуговування, використання машини (верстата) не за значенням;
- експлуатації машини (верстата) з ознаками несправності (підвищений шум, вібрація, нерівномірне обертання, втрата потужності, зниження оборотів, сильне іскріння, запах гару);
- механічні пошкодження (тріщини, відколи, вм'ятини, деформації, пошкодження кабелів і т.д.);
- пошкодження, викликані дією агресивних середовищ і високих температур або інших зовнішніх факторів, таких як дощ, сніг, підвищена вологість та ін., наприклад, корозія металевих частин;
- пошкодження, викликані неналежним доглядом, сильним внутрішнім або зовнішнім забрудненням, попаданням в машину (верстат) сторонніх предметів: наприклад, піску, каменів, матеріалів і речовин, що не є відходами, які супроводжують застосування машини (верстата) за призначенням;

- пошкодження та поломки внаслідок експлуатації машини (верстата) без належних засобів пиловидалення, запропонованих виробником в інструкції з експлуатації;
- несправності, що виникли внаслідок перевантаження, що спричинили вихід з ладу сполучених або послідовних деталей, наприклад: ротора і статора, первинної обмотки трансформаторів, а також внаслідок невідповідності параметрів електромережі напрузі, вказаному в таблиці номінальних параметрів для даного виробу;
- несправності, що виникли внаслідок рівномірного природного зносу упорних, передавальних деталей і матеріалів, що труться;
- вихід з ладу (природний знос) деталей та комплектуючих (вугільних щіток, приводних ременів і коліс, гумових ущільнень, сальників, мастила, напрямних роликів, захисних кожухів і т. д.), змінних пристосувань (пазувальних насадок, пилок, ножів, ланцюгів, зрізочок, пильних і відрізних дисків, пильних стрічок, свердел, елементів їх кріплення, патронів свердильних, цанг, підшов шліфувальних і стрічкових машин, болтів, гайок і фланців кріплення, шлангів, фільтрів і т. д.), які швидко зношуються;
- обслуговування машини (верстата) в умовах не авторизованого сервісного центру, очевидні спроби розкриття і самостійного ремонту (пошкоджені шліци кріпильних елементів, пломби, захисні стікери і т.д.), при внесенні самостійних змін в конструкцію (в т.ч., подовження шнура живлення і т.д.);
- ремонт з використанням неоригінальних запасних частин;
- профілактичне обслуговування (регулювання, чистка, мастило, промивка та інший догляд).

Технічне обслуговування машини (верстата), проведення регламентних робіт, регулювань, зазначених в інструкції з експлуатації, діагностика не відносяться до гарантійних зобов'язань і оплачуються згідно з діючими розцінками сервісного центру;

- Експлуатація машини (верстата) при будь-яких пошкодженнях ізоляції шнурів живлення механічних, термічних) категорично забороняється у зв'язку з небезпекою заподіяння шкоди життю/здоров'ю власника. Власник, підписуючи ці умови гарантії, підтверджує право авторизованому сервісному центрі, при виявленні зазначених пошкоджень, здійснити заміну шнурів живлення без додаткового узгодження з власником за діючими на момент заміни розцінками.

Предметом гарантії не є неповна комплектація машини (верстата), яка могла бути виявлена при продажу. Претензії від третіх осіб не приймаються.

Термін гарантії продовжується на час перебування машини (верстата) в гарантійному ремонті.

РЕКОМЕНДАЦІЇ СПОЖИВАЧУ:

У всіх випадках порушення нормальної роботи машини (верстата), наприклад: падіння оборотів, зміна шуму, поява стороннього запаху, диму, вібрації, стуку, підвищеного іскріння на колекторі - припиніть роботу та зверніться до авторизованого сервісного центру або гарантійну майстерню.

При укладенні договору купівлі-продажу машини (верстата), зазначеного в цьому гарантійному талоні, покупець був ознайомлений:

- з гарантійним терміном, терміном служби, (терміном придатності або моторесурсом, якщо вказано) на придбаний товар, а також з відомостями про необхідні дії покупця після закінчення зазначених термінів і можливих наслідків у разі невиконання таких дій, якщо товар після закінчення зазначених термінів становить небезпеку для життя, здоров'я і майна споживача або оточуючих, або стає непридатним для використання за призначенням;
- з правилами ефективної та безпечної експлуатації, зберігання, транспортування та утилізації придбаної машини (верстата), рекомендованими виробником.

Ці правила покупцеві зрозумілі. Покупець зобов'язується ознайомити з цими правилами осіб, які будуть безпосередньо експлуатувати придбану машину (верстат).

При укладенні договору купівлі-продажу покупець ознайомлений з призначенням машини (верстата), що купується, її технічними характеристиками, номінальними і максимальними можливостями та характеристиками.

При укладенні договору купівлі-продажу машини (верстата), зазначеного в гарантійному талоні, продавець передає, а покупець отримав Інструкцію з експлуатації і заповнений гарантійний талон на придбану машину (верстат) українською мовою.

Машина (верстат) отримана в справному стані в повній комплектації, яка вказана в інструкції з експлуатації, перевірена продавцем в моїй присутності і мною особисто. На момент продажу видимих пошкоджень не виявлено (подряпини, вм'ятини, тріщини на корпусі та інші зовнішні недоліки). Претензій з якості, працездатності і комплектації машини (верстата) не маю.

З умови ми гарантійного обслуговування ознайомлений і згоден.

