

МШМ-150Э F80125

УА ШЛІФУВАЛЬНО-ГРАВІЮВАЛЬНА МАШИНА

Інструкція з експлуатації
та інструкція з техніки безпеки



**FELISATTI**[®]

ШАНОВНИЙ ПОКУПЦЮ!

Дякуємо Вам за вибір продукції FELISATTI! Ми рекомендуємо Вам уважно ознайомитися з цією інструкцією і ретельно дотримуватися приписів щодо заходів безпеки, експлуатації та технічного обслуговування обладнання.

Інформація, що міститься в інструкції, базується на технічних характеристиках, наявних на момент випуску інструкції.

Цей паспорт містить інформацію, необхідну і достатню для надійної і безпечної експлуатації виробу.

У зв'язку з постійною роботою із вдосконалення виробу виробник залишає за собою право на зміну його конструкції, що не впливає на надійність і безпеку експлуатації, без додаткового повідомлення.

ЗМІСТ

1. Призначення.....	4
2. Правила техніки безпеки	4
3. Технічні характеристики	6
4. Опис конструкції	6
5. Комплектація	7
6. Підготовка до роботи.....	7
7. Експлуатація.....	9
8. Технічне обслуговування.....	12
9. Можливі несправності та методи їх усунення	12
10. Транспортування та зберігання	13
11. Утилізація	13
12. Термін служби	13
13. Гарантія	13
14. Дані про виробника, імпортера	13

1. ПРИЗНАЧЕННЯ

Шліфувально-гравіювальна машина призначена для сухого різання, зачистки і шліфування матеріалів з металу каменю, скла, пластмас і т. д.. В якості робочої оснащення використовуються насадки відповідного діаметру для цієї моделі інструмента і відповідного типу (по металу, по каменю і т.д.) залежно від матеріалу, що обробляється, та виду робіт (див. таб. 3).

2. ПРАВИЛА ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ

Робоче місце:

- Робоче місце повинно бути чистим і добре освітленим. Забруднене робоче місце і недостатня освітленість може стати причиною травми.
- Не працюйте з інструментом в приміщенні з підвищеною вибухонебезпечністю, поруч з легкозаймистими рідинами, газами і пилом. Електроінструмент під час роботи створює іскри, які можуть призвести до займання вибухонебезпечного пилу або газів.
- Не допускайте до місця роботи дітей, сторонніх осіб і тварин.
- Не відволікайтеся під час роботи з інструментом.

Електробезпека:

- Вилка електроінструмента повинна відповідати мережевій розетці. Переконайтеся, що напруга інструмента відповідає напрузі в розетці.
- При використанні електроінструмента із заземленням не використовуйте перехідники.
- Уникайте контакту ділянок тепа із заземленими поверхнями (труби, батареї опалення, холодильники), так як це призводить до збільшення ризику ураження електричним струмом.
- Не піддавайте інструмент впливу дощу або вологи. Вологий інструмент підвищує ризик ураження електричним струмом.
- Чи не витягуйте вилку інструмента з розетки, смикаючи за шнур живлення, і не переносьте інструмент, тримаючи його за шнур живлення, це призведе до його пошкодження.
- Слідкуйте, щоб електрокабель не був заплутаний. Не розташовуйте електрокабель поблизу нагрівальних приладів, гострих країв, масла і рухомих деталей, які можуть привести до його пошкодження.
- При використанні електроінструмента поза приміщенням використовуйте відповідний подовжувач, відповідний для цих цілей.
- Під час використання електроінструмента в місцях з підвищеною вологістю підключайте його до мережі живлення через пристрій захисного відключення (максимальний струм витоку 30mA) відповідного номіналу.

Особиста безпека:

- Не працюйте з електроінструментом в стані втоми, алкогольного сп'яніння або після прийому лікарських препаратів, що знижують концентрацію уваги.
- Використовуйте засоби індивідуального захисту (окуляри, навушники, респіратор, захисне взуття та одяг).
- Не допускайте випадкового увімкнення інструмента. Перед увімкненням електроінструмента в мережу або перед приєднанням акумулятора переконайтеся, що перемикач інструмента знаходиться у вимкненому положенні.
- Перед увімкнення електроінструмента в мережу живлення зніміть з нього всі регульовальні інструменти і гайкові ключі. Регульовальний інструмент і гайкові ключі, що залишилися на інструменті, при включенні інструмента можуть привести до травм.
- При роботі з електроінструментом зберігайте стійке положення. При використанні драбини переконайтеся в її надійному закріпленні. За можливості працюйте з помічником, який зможе Вас підстрахувати.
- Одягайтеся відповідним чином. Не надягайте вільний одяг або прикраси. Ваше волосся, одяг і рукавички повинні знаходитися на безпечній відстані від обертових частин інструмента.
- Якщо в інструменті передбачені пристрої для підключення пилозбірника, використовуйте їх. Це допоможе знизити ризик отримання травми, пов'язаний з підвищеним пилоутворенням, а також збільшить точність при роботі з електроінструментом.

Техніка безпеки для заточування, шліфування, очищення дротяною щіткою, полірування і абразивного різання.

Цей електроінструмент призначений для роботи з наждачним папером, дротяною щіткою, відрізними кругами, свердлами, шарошками і фрезами. Не застосовуйте прилади, які не передбачені виробником спеціально для цього електроінструмента. Оснащення, що обертається з перевищеними оборотами, може зруйнуватися. Зовнішній діаметр і товщина робочого інструмента повинні відповідати розмірам Вашого електроінструмента. Непропорційні робочі інструменти не можуть бути належним чином захищені або контрольовані. Шліфувальні круги, фланці, шліфувальні тарілки або інші приналежності повинні точно сидіти на шпинделі Вашого електроінструмента. Робочі інструменти, які не точно сидять на шпинделі електроінструмента, обертаються з биттям, сильно вібрують і можуть призвести до втрати контролю. Перевіряйте оснащення щоразу перед використанням, на наявність відколів, тріщин, сильного зносу.

Користуйтеся засобами індивідуального захисту!

Критерії граничного стану

Увага! При виникненні сторонніх шумів при роботі електроінструмента, пошкоджень ізоляції електрокабелів, механічних пошкоджень корпусу необхідно негайно вимкнути електроінструмент і звернутися до авторизованого сервісного центру для усунення несправностей.

3. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблиця 1

ПАРАМЕТРИ / МОДЕЛІ	МШМ-150Э
Потужність, Вт	150
Число обертів, об/хв	12000-30000
Розмір цанги, мм	3,2
Регулювання обертів	є
Маса, кг	0,78

4. ОПИС КОНСТРУКЦІЇ

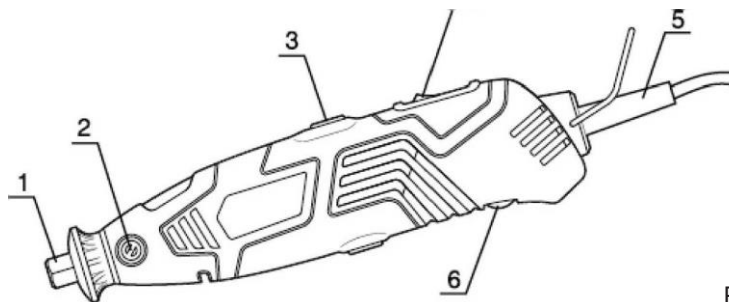


Рис. 1

- | | |
|---------------------------------|----------------------------|
| 1 - цанговий затиск | 4 - кнопка пуску |
| 2 - кнопка блокування шпинделя; | 5 - електрокабель живлення |
| 3 - кришка щіток двигуна | 6 - регулятор обертів |

5. КОМПЛЕКТАЦІЯ

1. Пряма мікро-шліфмашина	- 1 шт.
2. Набір насадок	- 1 комп.
3. Цанга 2,4 мм	- 1 шт.
4. Цанга 3,2 мм	- 1 шт.
5. Гнучкий вал	- 1 шт.
6. Ключ	2 шт.
7. Кейс	- 1 шт.
8. Інструкція з експлуатації	- 1 шт.

6. ПІДГОТОВКА ДО РОБОТИ

Установка/заміна оснащення

Увага! Перед установкою/заміною оснащення, вимкніть інструмент від електромережі.

Для установки потрібної затискної цанги:

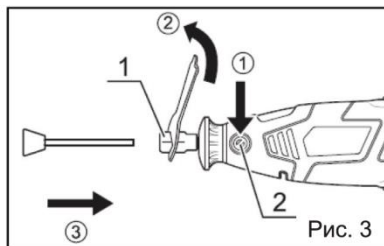
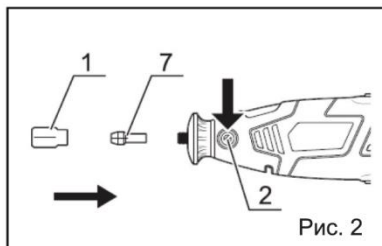
1. Утримуючи натиснутою кнопку блокування шпинделя (2), (Рис. 2) встановіть потрібну цангу (7) і не відпускаючи кнопку блокування шпинделя (2) затягніть гайку цанги (1) за годинниковою стрілкою.

Для установки оснащення:

1. Утримуючи натиснутою кнопку блокування шпинделя (2), (Рис. 3) послабте проти годинникової стрілки ключем гайку цанги (1) (Рис. 3).

2. Встановіть в цанговий затиск необхідне оснащення і не відпускаючи кнопку блокування шпинделя затягніть гайку цанги за годинниковою стрілкою.

3. Перевірте надійність кріплення оснащення.



Увага! Не докладайте надмірно великих зусиль при затягуванні гайки цанги. Надмірне зусилля затягування може привести до поломки кнопки фіксації шпинделя.

Підключення інструмента до електромережі

Враховуйте напругу електромережі! Перед увімкненням електроприладу перевірте, чи відповідає напруга, вказане на табличці параметрів, напрузі мережі.

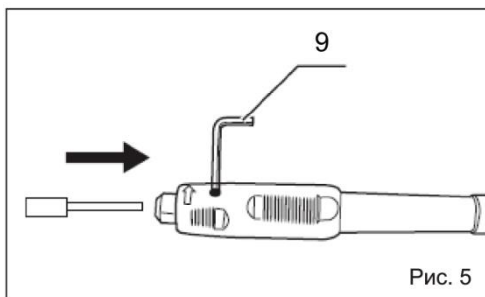
Установка гнучкого валу

1. Відкрутіть захисний ковпачок (Рис. 4) з інструмента.
2. Послабте гайку цанги.
3. Натисніть і утримуйте кнопку блокування шпинделя (2).
4. Вставте хвостовик гнучкого валу в цанговий затиск до упору і закрутіть гайку цанги.
5. Закрутіть захисний ковпачок гнучкого валу на інструменті.
6. Відпустіть кнопку блокування шпинделя.



Установка оснащення на гнучкий вал

1. Вставте в отвір на шийці гнучкого валу ключ (9) Рис. 5. і прокрутіть шпиндель гнучкого валу до блокування ключем.
2. Послабте гайку цанги гнучкого валу.
3. Вставте до упору хвостовик насадки в цанговий затиск і закрутіть гайку цанги.
4. Розблокуйте шпиндель, витягнувши ключ.



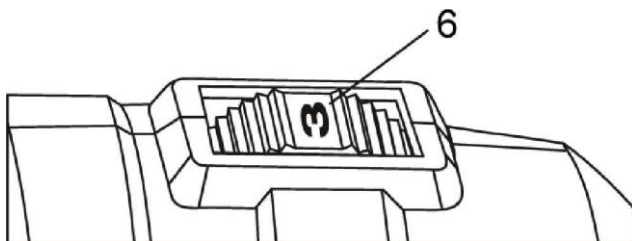
7. ЕКСПЛУАТАЦІЯ

Перед увімкнення інструмента:

1. Виберіть і встановіть оснащення (див. таб. 3).
2. Залежно від матеріалу, що оброблюється, встановіть оптимальні обороти двигуна від положення 1 до Положення 6 (MAX), на основі таблиці 2.

Регулювання обертів двигуна

Для регулювання обертів необхідно обертати колесо регулятора 6 (Рис . 6). На регуляторі обертів відзначені положення від 1 до 6. Позиція 1 - мінімальні обороти, позиція 6 (max) - максимальні.



Увімкнення/вимкнення інструмента

Увага! Перед увімкненням інструмента в розетку завжди перевіряйте, що кнопка пуску знаходиться у вимкненому положенні «О».

Для запуску інструмента:

1. Підключіть інструмент до електромережі
2. Переведіть клавішу вимикача в положення (1) (Рис . 7)
3. Для вимкнення інструмента переведіть клавішу вимикача в положення (2) (Рис . 7).

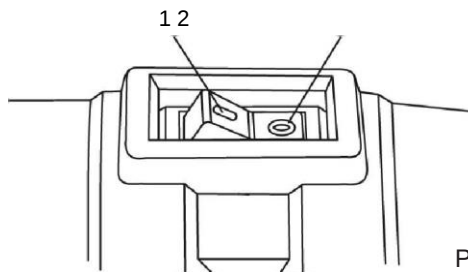


Рис. 7

Увага!

При обробці матеріалів, пил яких небезпечна для здоров'я, слід використовувати будівельний пиросос, респіратор і одноразовий одяг.

Увага!

Тримайте електроінструмент за ізольовані поверхні захоплення під час роботи, при якій інструмент може зачепити приховані електропроводи або власний мережевий кабель. Контакт з струмопровідним проводом може призвести до ураження електрострумом.

Регулювання обертів двигуна

Таблиця 2

Процедура	Обороти (положення поворотного колеса)
Шліфування металу	6-максимальне значення
Шліфування деревини	6-максимальне значення
Шліфування легованої сталі	6-максимальне значення
Гравірування на металі	4-5
Чистка	4-5
Свердління	4-5
Видалення іржі	3-4
Заточка лез	3-4
Полірування (крім лакованих поверхонь)	1-2

Вибір оснащення

Таблиця 3

Оснащення	Призначення
Абразивний диск	Для шліфування і видалення ворсу деревини і неплавких матеріалів; видалення іржі металевих поверхонь.
Насадки з оксиду алюмінію	Використовується по металу, для зачистки зварних швів, і видалення іржі. Ідеально підходить для заточування лез, зняття задирок, зачистки від іржі, підходить для неплавких матеріалів.
Щітка з полімерної щетини	Використовуйте для зняття невеликих задирок, очищення і полірування срібла, та інших дорогоцінних металів. Може використовуватися з полірувальними складами.
Набір відрізних дисків	Для грубого шліфування та обрізки деревини гуми, неплавких матеріалів, видалення іржі металевих поверхонь. Диски легко монтуються.
Барабан для наждачних трубок	Ідеально для шліфування та обробки деревини, неплавких матеріалів, а також видалення іржі металевих поверхонь.
Насадка для змінних дисків з фіксувальним гвинтом	Використовується для роботи з абразивними, відрізними полірувальними
Цанга	Використовується залежно від діаметра застосовуваної оснастки.
Абразивний наждачний камінь	Ідеально підходить для обробки, грубих - поверхонь.
Сталева щітка	Щітки з нержавіючої сталі не схильні до окислення і появи іржі, коли використовується на корозійно-стійких матеріалах як олов'яний посуд, алюмінієва і нержавіюча сталь.
Алмазне оснащення	Використовується для роботи з твердими матеріалами, такими як мармур, бетон, цегла, фарфор, кераміка, тверда епоксидна смола, м'яка і тверда деревина.

8. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

Увага! Перед технічним обслуговуванням перевіряйте, що електроінструмент відімкнений від електромережі.

- Щоразу після закінчення роботи рекомендується очищати корпус інструмента та вентиляційні отвори від бруду і пилу м'якою тканиною або серветкою. Стійкі забруднення рекомендується усувати за допомогою м'якої тканини, змоченої в мильній воді. Неприпустимо використовувати для усунення забруднень розчинники: бензин, спирт і т.п. застосування розчинників може привести до пошкодження корпусу інструмента.

- Для забезпечення безпеки і надійності інструмента, ремонт або регулювання необхідно проводити в спеціалізованих сервісних центрах. Адреси сервісних центрів Elitech вказані на зворотному боці гарантійного талона.

9. МОЖЛИВІ НЕСПРАВНОСТІ ТА МЕТОДИ ЇХ УСУНЕННЯ

Таблиця 4

Несправність	Ймовірна причина	Метод усунення
Вібрація під час роботи	Оснащення встановлене не-правильно	Перевірте правильну установку оснащення
Низька продуктивність	Оснащення затупилося	Замініть оснащення
Електродвигун перегрівається	Тривала робота в безперервному режимі	Експлуатуйте інструмент в повторно-короткочасному режимі
Електродвигун не запускається	1. Відсутня напруга в електромережі 2. Несправний вимикач 3. Зношені вугільні щітки	1. Відсутня напруга в електромережі 2. Звернутися до сервісного центру. 3. Зверніться до сервісного центру для заміни щіток

10. ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ

Транспортування

Електроінструмент в упаковці виробника можна транспортувати всіма видами критого транспорту при температурі повітря від мінус 50 до плюс 50 °С та відносній вологості до 80% (при температурі плюс 25°C) відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на такому виді транспорту.

Зберігання

Електроінструмент повинен зберігатися в упаковці виробника в опалювальному вентильованому приміщенні при температурі від плюс 5 до плюс 40°C і відносній вологості до 80% (при температурі плюс 25°C).

11. УТИЛІЗАЦІЯ

Не викидайте електроінструмент та його компоненти разом з побутовим сміттям. Утилізуйте електроінструмент згідно з чинними правилами утилізації промислових відходів.

12. ТЕРМІН СЛУЖБИ

Виріб відноситься до побутового класу. Термін служби 5 років.

13. ГАРАНТІЯ

Гарантійний термін на товар 2 роки.

14. ІНФОРМАЦІЯ ПРО ВИРОБНИКА

Виробник:
WELEE SHANGHAI INDUSTRY CO., LTD.
Rm.475,no.227 Rushan Road,pudong District,shanghai China



Відповідає стандартам України відповідно до сертифікатів відповідності (надаються додатково постачальником за запитом)